



NEU: Das Anzeigen-Kalkulations-Tool



Alle Preise 2010 - Kalkulieren Sie Ihre Anzeigenwünsche in wenigen Minuten!

**Suche**

Artikel Suche

Erweiterte Suche

- [» Stellenmarkt](#)
- [» Messetermine](#)
- [» Technikino](#)
- [» Abo / Probeheft](#)

**Newsletter abonnieren**

Email-Adresse

Jetzt eintragen

**Aktuelle Ausgaben**



**Archiv**

- [Newsarchiv](#)
- [Produktarchiv](#)
- [Fachartikelarchiv](#)

**Partner**



**Firmenportraits**

- [Firmenportrait Login](#)
- [Firmenportrait suchen](#)
- [Firmenportrait buchen](#)

**Adressvermietung**



Wir haben die passenden Adressen für Ihr Direktmarketing

[zurück](#)   [Artikel drucken](#)   [Artikel empfehlen](#)   [Artikel kommentieren](#)

JULI  
20.2010

**Synonym für komplette Bewegungsfreiheit**

*Achtachsiger Linearroboter für den Platinentransport*

Handling-Spezialist Strothmann erweitert seine Feeder-Produktparte um den neuen Feederplus8, ein Linearroboter-System mit insgesamt acht Achsen, das Platinen in unterschiedliche Richtungen transportieren und orientieren kann.

Die zusätzlichen Freiheitsgrade schaffen maximale Flexibilität bei der Entnahme und beim Einlegen von Teilen in komplexe Werkzeuge. Der neue Feeder lässt sich schon ab einem Pressenmittenabstand von 6.500 Millimeter einsetzen. Aufgrund der überlagerten Achsbewegungen können zehn bis zwölf große Pressteile, zum Beispiel Außenhaut-Seitenteile, in der Minute produziert werden.

„Wir haben die Anforderungen der Kunden an die Einsatzmöglichkeiten des Feederplus8 in die Entwicklung einbezogen“, erklärt Strothmann-Geschäftsführer Derek Clark. „Der Feeder eignet sich auch für bereits bestehende Pressen mit geringem Öffnungshub, da die Achse mit der Orientierungshand bei etwa 250 Millimeter Höhe sehr schlank ausfällt und immer horizontal in das Werkzeug einfahren kann. Der Vorteil des Systems liegt auf der Hand: Je Pressenlücke wird nur ein Feeder benötigt, um die Platinen aus der Presse zu entnehmen, zu orientieren und in die Folgepresse einzulegen“, so Clark.

Der Feederplus8 ist für eine Traglast von zirka 120 Kilogramm einschließlich Platine, Tooling und Tooling-Adapter konzipiert. Er kann optional mit einem System zum automatischen Tooling-Wechsel ausgestattet werden. Die Anbindung wird über einen Crossbar mit Sattel oder Adapter für das Roboter-Tooling realisiert. Das Tooling wird automatisch entnommen, ausgetauscht und entweder über ein Shuttle-System oder durch Anhängen an das Werkzeug bereitgestellt. Damit lassen sich die Rüstzeiten beim Werkzeugwechsel auf ein Minimum reduzieren.

**Artikel die Sie ebenfalls interessieren könnten:**

» **Erstmals in der Branche**  
Blechverarbeiter erhält Reinraum-Zertifikate vom Fraunhofer Institut [» mehr...](#)  
25.06.2010

» **Damit man einen guten Schnitt macht**  
Linsinger ersetzt mit der aktuellsten Entwicklung die übliche große Kreissäge durch eine „Tube cut-off machine“. Die neue Maschine MC3 wurde dem Fachpublikum zum ersten Mal auf der Tube präsentiert: Eine Sägemaschine zum Trennen großer Rohre, die insbesondere in Sachen Wirtschaftlichkeit und Produktivität, aber auch Schnittflächenqualität neue Maßstäbe setzt. [» mehr...](#)  
07.06.2010

» **Deutliche Vorteile für den Rohrleitungsbau**  
Rohrleitungen für die Energieversorgung unterirdisch auf Distanzen von Hunderten oder gar Tausenden von Kilometern zu verlegen, ist eine technisch höchst anspruchsvolle Angelegenheit. [» mehr...](#)  
01.06.2010

» **Chinesische Automobil- und Zulieferindustrie setzt auf Schuler-Technik**  
Außerdem: Großauftrag vom Volkswagen-Konzern in China [» mehr...](#)  
23.04.2010

[» Finden Sie weitere Produktmeldungen in unserem Produktarchiv](#)

**Interessantes im Web:**

[Businessportal](#) | [Nutzfahrzeuge](#) | [Automatica](#) | [Blockheizkraftwerke](#)  
| [Vernackunstechnik](#) | [Spannzeuge](#) | [Lasertechnik](#) | [Informationsangebot](#) | [Fachzeitschriften](#)



- [» Komponenten](#)
- [» Konstruktionen](#)
- [» Mechatronik](#)